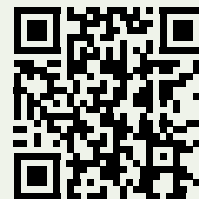


Accès temporaires. Conçus pour être réutilisés.

Synthèse technique et commerciale



LE MODULE EN ACTION



Scannez pour
voir la
démonstration et
les essais en
français.

Voir la vidéo en français

UNE COQUE MONOBLOC. DES MODULES RELIÉS.

01 Aucune couche laminée à séparer

La coque en PEHD est rotomoulée en une seule pièce, sans couches laminées collées. Un extérieur résistant à l'eau, pour les conditions humides et boueuses.

02 Reliés, et non simplement posés côte à côte

Les rebords chevauchants et les assemblages boulonnés galvanisés relient les modules en une surface d'accès connectée. Les données sur les connexions sont présentées en page 2.

03 Récupérer. Inspecter. Nettoyer. Réutiliser.

Récupérez et reconfigurez les modules selon l'évolution du chantier. Réutilisez les modules aptes après inspection et nettoyage, selon les instructions d'installation applicables.

QUELQUES RÉFÉRENCES DE FOURNITURE

Sélection de partenaires de distribution et d'organisations approvisionnées en modules XtremeM.

Ground-Guards Ltd - UK

Agnico Eagle Mines Ltd

Prairie Ground Solutions Inc.

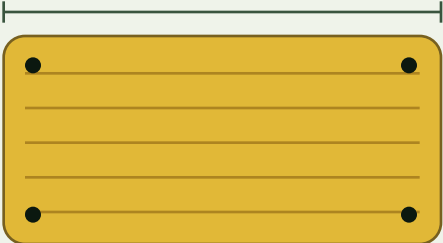
PT. Sigma Cakrawala International

S.C. ALLSTAR PROD S.R.L.

Références de fourniture et de distribution; les contextes de déploiement varient selon les partenaires.

Le module, en chiffres

UNE CONFIGURATION. DEUX SYSTÈMES DE MESURE.

VUE SCHÉMATIQUE 4,34 m / 14 ft 3 in  Schéma indicatif, non à l'échelle	DIMENSIONS HORS TOUT 4,34 × 2,29 × 0,10 m 14 ft 3 in × 7 ft 6 in × 4 in	
	APRÈS CHEVAUCHEMENT 4,11 × 2,06 m 13 ft 6 in × 6 ft 9 in	
	COUVERTURE 8,46 m² / 91,1 ft²	MASSE 385 kg ± 10 kg 849 lb ± 22 lb

PRESSION PUBLIÉE ET RÉSULTATS D'ESSAIS

PRESSION PUBLIÉE 400 t/m² ≈ 3,92 MPa / 569 psi	COMPRESSION 828 psi ≈ 5,71 MPa À 22,5 mm de déplacement.	ESSAI D'IMPACT AU FROID -52 °C -61,6 °F Sur échantillons, méthode adaptée.
---	---	--

Pression en tonnes-force/m². Compression locale : 948 psi atteints ensuite avant l'arrêt, déplacement final non déterminé. -52 °C est une température d'essai, pas une plage de service. Dimensionnement selon le sol et l'installation.

CONÇU POUR LE TERRAIN

MATÉRIAUX ET SURFACE Coque en PEHD à noyau rempli et surface à relief moulé. Structure décrite dans le dossier d'ingénierie; construction sans couches laminées collées.	ASSEMBLAGE ET ACCÈS Lèvres de chevauchement, connexions boulonnées encastrées et languettes d'autoalignement. Supports de transition pour l'accès aux modules.
---	--

DÉPLOIEMENT ET TRANSPORT

20 MODULES Conteneur ISO de 20 ft	40 MODULES Conteneur ISO de 40 ft	20 t / ≈ 44 100 lbf Effort latéral attesté, au moins 4 connecteurs. Attestation du 13 novembre 2024.
---	---	---

Quantités de transport à confirmer selon les accessoires et l'arrimage. Les modules requièrent un appui sous-jacent et ne doivent pas franchir de vide sans support.

Alain Bélanger / CEO, Beyond Sustainable Tech / +1 506-284-0005

www.beyonders.tech / beyonders.tech/xtremem#video

Références techniques : Engineering, p. 3 (spécifications), 4-5 (impact), 9-10 (compression); attestation générale du 13 nov. 2024, p. 1; Installation Manual, p. 7-14. Le tableau source rapproche 400 t/m² et 600 psi sans équivalence exacte; valeur de calcul à confirmer.

Attestation et normes

ATTESTATION D'INGÉNIEUR ET NORMES RÉFÉRENCÉES

RÉSISTIVITÉ ÉLECTRIQUE

$1 \times 10^8 \Omega \cdot \text{cm}$

Seuil minimal attesté. Méthode référencée : ASTM D257 ou équivalent.

PROTECTION ANTICORROSION DES CONNECTEURS

ASTM F2329/F2329M-15

Pièces de verrouillage en acier C1045, galvanisées à chaud selon cette norme.

CAPACITÉ LATÉRALE DE L'ASSEMBLAGE

20 tonnes métriques

Effort latéral attesté pour un assemblage utilisant au moins quatre connecteurs.

Une attestation signée et scellée

Louis DeGrâce, P.Eng.
Ingénieur de production
13 novembre 2024

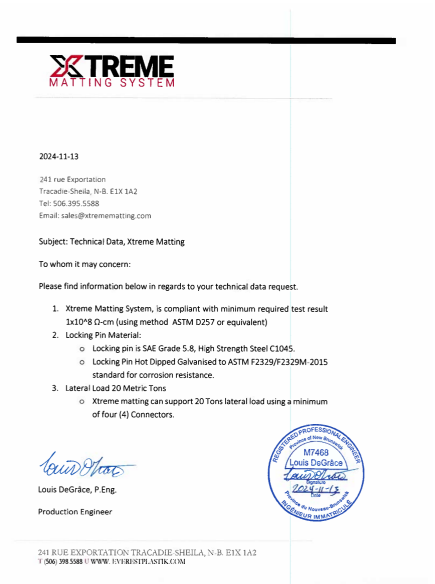
La lettre vise les propriétés et composants indiqués ci-dessus. Pour la résistivité, elle cite ASTM D257 ou équivalent sans préciser la méthode effectivement appliquée.

Consulter l'attestation signée

Document original en anglais - 1 page

Page technique et ressources

beyonders.tech/xtremem/resume



Aperçu du document signé